

TD1

Φ 20对刀面



新产品



■ Φ 20大直径对刀面

和其它公司的摆动式相比，可应对大直径接对刀面，钻孔、立铣刀、车刀等等多类型的刀具。

■ 10 μ m平行度

关于对刀面平行度，因预先调整10 μ m，不需重新安装调整。平行度的微调整变得也很简单。

■ 70%节省空间

因是不用选择场所的小型设计构造，在狭窄空间内也可安装。

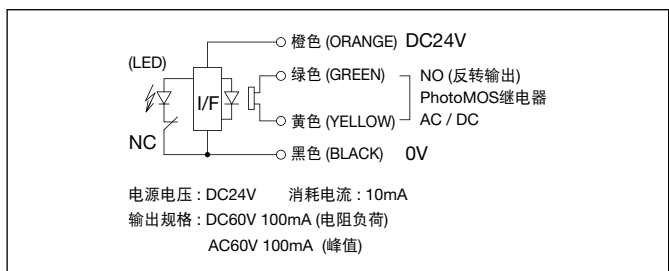


■ 标准规格

(mm)

| 型 号 | TD1 |
|----------|--|
| 对刀面形状 | Φ20×5 |
| 对刀面材质 | 超硬合金 |
| 动作形态 | NC(常闭) |
| 输 出 | NO(常开) |
| 预 行 程 | 无 |
| 行 程 | +X=2.0 -X=1.0 ±Y=2.0 Z=1.9 |
| 重 复 精 度 | 0.001 (2σ) (条件:操作速度 50~200mm/min) |
| 接点精度寿命 | 30万次 |
| 保 护 构 造 | IP67 |
| 接 触 力 | X=1.5N Y=2.0N Z=1.5N |
| 接点额定值 | DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流。 |
| 电 线 | 6m 耐油性·4芯Φ3.7 拉伸强度30N 最小弯曲半径R7 |
| 保 护 管 | 3m 最小弯曲半径R25 |
| 动作显示 LED | 常时亮灯 动作时熄灭 |

■ 电路图



■ 注意事项

- 高压冷却剂或喷水剧烈冲击对刀面或套管保护罩时，请另行设置防护罩。
- 使用的冷却剂，设定为水溶性冷却剂(碱性)。(请参阅P6-4)
- 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。

● 对刀仪的选择项目与注意事项 …P2-3

● 安装传感器时注意事项 …P1-5

● 选购电线方面 …P6-2

● 技术指南 …P6-1

■外形尺寸图

TD1

