

TD1

Φ 20对刀面



新产品



■ Φ 20大直径对刀面

和其它公司的摆动式相比，可应对大直径接对刀面，钻孔、立铣刀、车刀等等多类型的刀具。

■ 10 μ m平行度

关于对刀面平行度，因预先调整10 μ m，不需重新安装调整。平行度的微调变得也很简单。

■ 70%节省空间

因是不用选择场所的小型设计构造，在狭窄空间内也可安装。

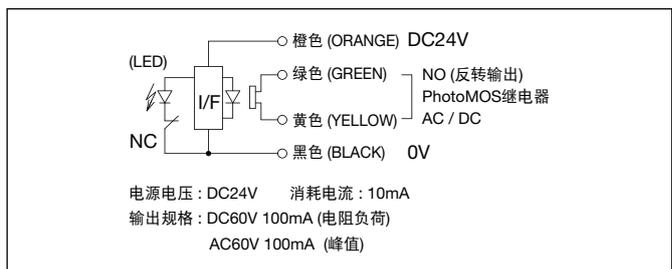


■ 标准规格

(mm)

型 号	TD1
对 刀 面 形 状	Φ 20 × 5
对 刀 面 材 质	超硬合金
动 作 形 态	NC(常闭)
输 出	NO(常开)
预 行 程	无
行 程	+X=2.0 -X=1.0 ±Y=2.0 Z=1.9
重 复 精 度	0.001 (2σ) (条件:操作速度 50~200mm/min)
接 点 精 度 寿 命	30万次
保 护 构 造	IP67
接 触 力	X=1.5N Y=2.0N Z=1.5N
接 点 额 定 值	DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时，需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流。
电 线	6m 耐油性 · 4芯 Φ 3.7 拉伸强度30N 最小弯曲半径R7
保 护 管	3m 最小弯曲半径R25
动 作 显 示 LED	常时亮灯 动作时熄灭

■ 电路图



■ 注意事项

- 高压冷却剂或喷水剧烈冲击对刀面或套管保护罩时，请另行设置防护罩。
- 使用的冷却剂，设定为水溶性冷却剂(碱性)。(请参阅P6-4)
- 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。

● 对刀仪的选择项目与注意事项 …P2-3

● 安装传感器时注意事项 …P1-5

● 选购电线方面 …P6-2

● 技术指南 …P6-1

■外形尺寸图

TD1

