

# SU-SP-S-PT

不锈钢用螺旋短牙型斜行管用丝攻  
样式特长

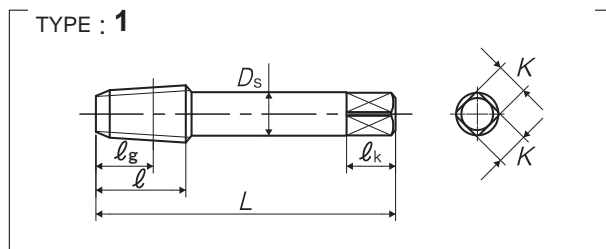


■适合加工易产生加工硬化、材质较黏的不锈钢、铬钢、钼钢用的盲孔用短牙型丝攻。

被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels ~5 (m/min)	合金钢 Alloy steels ~5 (m/min)	不锈钢 Stainless steels ~5 (m/min)
---	--------------------------------------	--

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1G

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用													
PT 1/8-28	II	-	2P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	-	2P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	-	2P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	-	2P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	-	2P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	△
PT 1-11	II	-	2P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	1	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具